



Unternehmen Friedrich Hippe GmbH

Kurzübersicht

- Familienunternehmen in dritter Generation seit 1954
- Umsatz 2016: ca. 15 Mio. Euro
- Mitarbeiter 2017: ca. 95 Mitarbeiter
- 9.000 m² Produktionsfläche
- Transport- und Sicherheitstechnik
 - Bahninfrastruktur
 - Schienenfahrzeugkomponenten
 - Fahrzeugkomponenten



Luftaufnahme 2017 mit Photovoltaikanlage



2010 erbaute moderne Fabrik bei Hagen a.T.W.



Historie

Historie







- 1954 Gründung des Unternehmens durch Oberingenieur Friedrich Hippe in Hagen am Teutoburger Wald
- 1973 Übernahme der Geschäftsführung durch den Sohn des Firmengründers, Diplomingenieur Hans-Gerhard Hippe
- **1997** Auszeichnung als Q1-Lieferant der Deutschen Bahn AG

- 2003 Übernahme der Geschäftsführung durch Diplomkaufmann Dr. Hendrik Hippe, einem Enkel des Firmengründers
- 2010 Neubau der Maschinenfabrik mit 9.000 m2 Produktionsfläche und Bürogebäude in Hagen a.T.W. (Natrup-Hagen)
- **2012** Entwicklung und Einführung einer eigenen Produktreihe, den Weichenantrieben WH



Qualitätsmanagement

Zertifizierungen & Auszeichnungen

- Q1-Lieferant Deutsche Bahn AG
- DIN EN ISO 9001:2008
- HPQ Herstellerbezogene Produktqualifikation

(Produkte für den Oberbau) der Deutschen

Bahn

DIN 2303 Herstellerqualifikation für wehrtechnische

Produkte (Klasse Q2; Bauteilklasse BK 1)

DIN 18800-7 Herstellerqualifikation zum Schweißen Kl. D

DIN EN 1090-1/2 Schweißen von Stahltragwerken

DIN EN ISO 3834-2 Schweißtechnische Qualitätsanforderungen

DIN EN 15085 Schweißen von Schienenfahrzeugen und

-fahrzeugteilen Stufe CL1







Friedrich Hippe Entwicklung – Fertigung – Service – Alles aus einer Hand!



■9000 qm Produktionsfläche



Konstruktion und Entwicklung



- eigene Produktentwicklung
- Konstruktionsunterstützung und Beratung



Blechzuschnitt



- **CNC** Laserzuschnitt
- **3.000** x 1500 mm



Umformtechnik – Biegen, Kanten, Stanzen, Schmiedepressen – eigener Werkzeugbau!



- CNC Biegen bis 4 m
- Stanzen bis 400 t , Schmiedepressen



Zerspanung – CNC und konventionell



- CNC Fräsen 3m x 1m
- CNC Drehen D325 mm/ 1m

CNC Fräsen CNC Milling



Schweißen – CrNi – Stahl - Al ... geprüft und zertifiziert!

- MAG,MIG,WIG
- Punktschweißen
- Abbrennstumpfschweißen
- Schweißroboter im Einsatz
- 2 Schweißfachingenieure
- geprüfte erfahrene Schweißer





Zum Abschluss die Oberfläche nach Ihren Anforderungen

- Nasslackieranlage- Durchgang und Großkabine
- Sonderbeschichtungen: Chromatieren, Verzinken, Verzinnen, KTL etc. werden ebenfalls angeboten

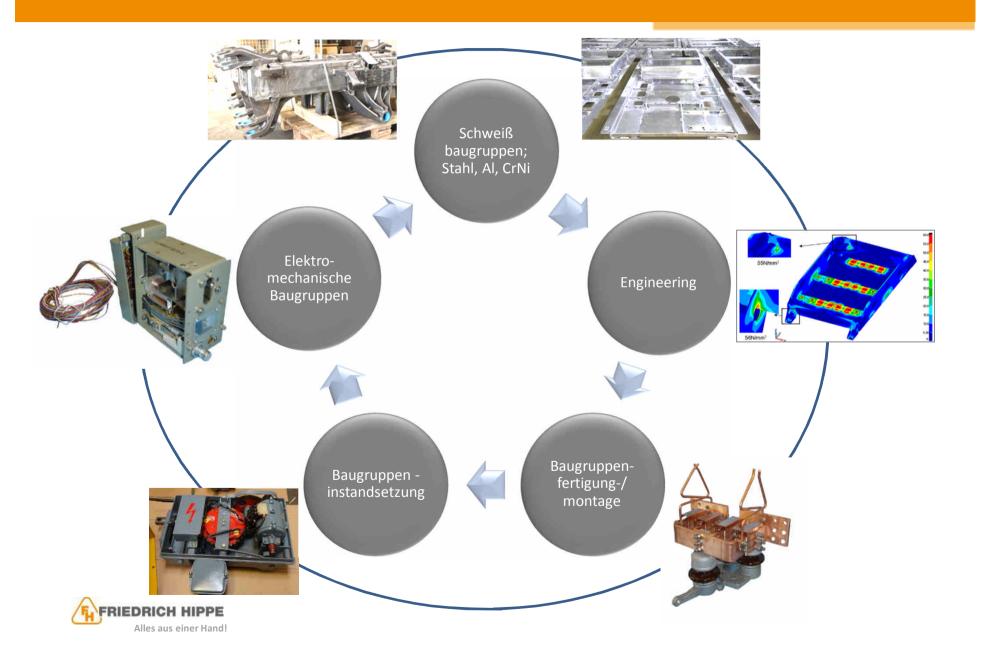


Warmbiegen in unserenSchmiedepressen

Warmbiegen



Leistungsübersicht mit Produktbeispielen





Engineering



Produktbeispiele Baugruppenfertigung





Baugruppenfertigung-/ montage







Produktbeispiele Instandsetzung- Weichenantriebe etc.



Baugruppen instandsetzung



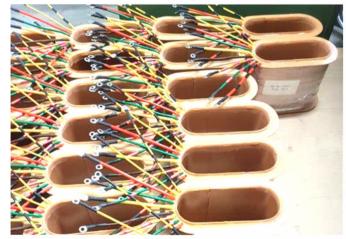
S 700 bei der Endmontage

Prüfstand für Kraftmessung



Produktbeispiele Elektro- / Elektromechanik





Elektromechanische Baugruppen







Al-Großgehäuse



Stahl-Achsen; Sonderfahrzeugbau



Aluminiumbaugruppe

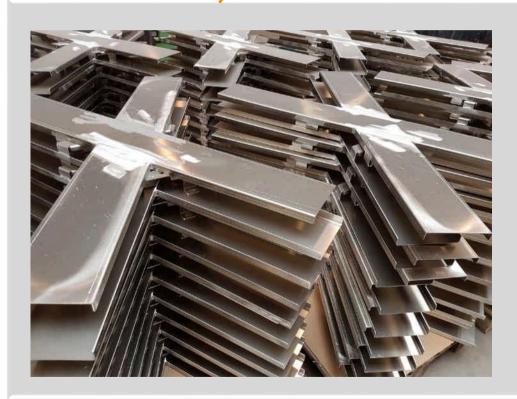
Stahlblechrahmen







Schilderherstellung; lackiert & foliert







Al -Komponeten

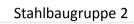
Abbrennstumpfschweissen







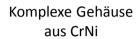
Stahlbaugruppe 1



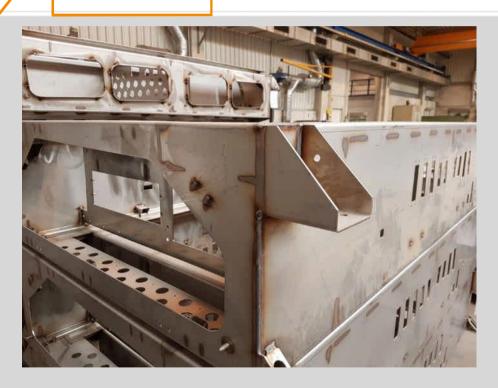










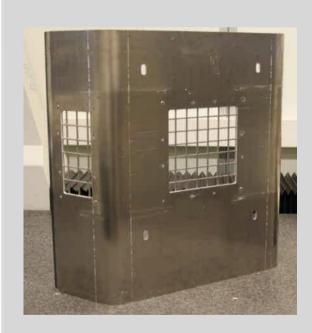


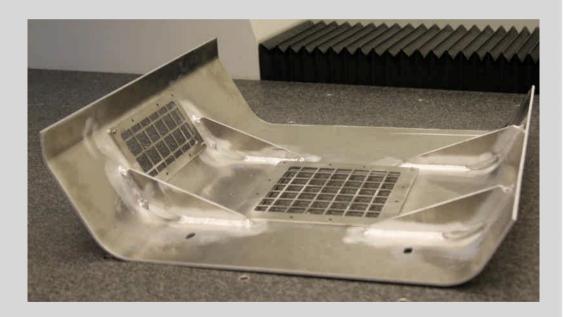
Komplexe CrNi-Gehäuse; vor der Lackierung





Al-Komponente







Stahlkomponenten

Stahlbau







AL-Gehäuse

Kleinbauteile

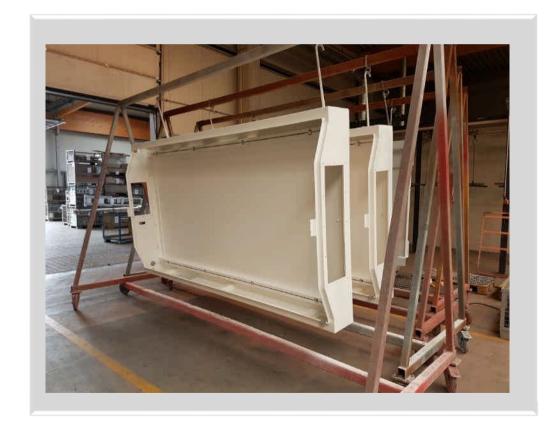








Oberfläche wie gewünscht









Kontaktdaten Friedrich Hippe Maschinenfabrik + Gerätebau GmbH

Töpferstraße 25

49170 Hagen a.T.W.

Tel.: +49 5405 616700-0 Fax: +49 5405 616700-150

www.friedrich-hippe.de, info@friedrich-hippe.de





